



Company Profile
Roads Paint
And Safety Works

المقدمة

منذ أن بدأت سانكو لأعمال دهانات و سلامة الطرق نشاطها اتخذت الخطط الإستراتيجية التي تحلّت بالإصرار للصعود إلى القمة والبقاء عليها لتحقيق رؤيتها المستقبلية فضلاً عن تقديم أرقى مستويات الخدمة بحضور الأمانة و الإخلاص في أداء العمل .

تعمل سانكو في مجال أعمال سلامة الطرق و تنفيذ دهانات الطرق و تركيب العلامات و اللوحات الإعلانية والإرشادية ، و الإشارات الضوئية وكذلك جميع الأعمال الخاصة بسلامة الطرق وصيانتها .

حيث نالت سانكو لأعمال دهانات و سلامة الطرق منذ بداية نشاطها ثقة الجميع سواء كانت جهات حكومية أو أهلية وذلك نسبة لما تمتلكه سانكو من آليات ومعدات مجهزه ومتطورة بأحدث الأساليب والأسس العلمية الحديثة التي تساعدها على تنفيذ المشاريع وفقاً للشروط والمعايير الفنية المطلوبة وفي الوقت المحدد .

وبتوافر الدعم والمتابعة المستمرة من إدارة سانكو يتولى فريق من الكفاءات تحقيق رؤيتها بإتباع وتطوير السياسات العلمية والعملية والتحقق من الجودة والنوعية في تنفيذها .



أعمال دهانات وسلامة الطرق

■ علامات الطرق (الدهانات)

هي خطوط أو رموز وأرقام تخطط على الشوارع أو على جوانبها لأجل تنظيم السير بهدف تحديد المسارات ومنها :

الخط المستمر (الخط الإلزامي) : وهو خط يمنع تجاوزه سواء كان خطأ واحداً أو خطين وإذا كان بجانبه خط متقطع فيسمح بتجاوز السيارة التي تكون جهة الخط المتقطع .

الخطوط المنقطعة : وهي خطوط يمكن تجاوزها مع إعطاء الأولوية للسيارات التي تسير على المسرب المنوي الانتقال إليه ، وهو أنواع :

- **خط تحذيري :** فيه تكون مسافة الخط أكبر من الفراغ أو مساوية له .
- **خط إرشادي :** فيه يكون طول الخط أصغر من الفراغ وتستخدم لتحديد حدود المسارب.

فالخطوط البيضاء تستخدم لفصل حركة المرور في الاتجاه الواحد ، أما الخطوط الصفراء فستخدم في الأطراف الجانبية للطريق .

الخطوط المنقطة : وهي للمساعدة في توجيه السير المنعطف لجهات أخرى .

■ إشارات الطرق (اللوحات)

الهدف من الإشارات على الطرق هو توجيه وتنبيه السائقين و تنظيم الحركة المرورية والقيادة على الطرق ، وتعتبر الإشارات المرورية وسيلة الاتصال والتخاطب ما بين الطريق ومستخدم الطريق . و هي على عدة أنواع :

الإشارات التحذيرية : و تستخدم لتنبيه وتحذير السائق وكافة مستخدمي الطريق من أخطار أو أوضاع خطيرة قائمة ومحتملة على الطريق أو الشارع أو بجوارهما وذلك حتى لا يفاجأ بالخطر ويؤثر سلبي على تصرفه ، وهي تأخذ شكل مثلث خلفية الإشارة فيه باللون الأبيض والرموز أو الرسوم باللون الأسود وإطار للمثلث باللون الأحمر .

الإشارات التنظيمية : وهي لتعريف السائق وكافة مستخدمي الطريق بالأنظمة المرورية والقيود والمحظورات المختلفة الواجب التقيد بها أثناء القيادة أو استخدام الطريق . وأنواعها :

- مجموعة إشارات حرم الطريق مثل علامة (فف) و علامة (أعط الأفضلية)
- مجموعة إشارات السرعة .
- مجموعة إشارات السير وممنوعات السير .
- مجموعة إشارات الانتظار .
- مجموعة الإشارات الإجبارية .

وتكون الإشارات التنظيمية دائرية الشكل . خلفية الإشارة فيه باللون الأبيض والرموز أو الرسوم باللون الأسود وإطار للدائرة باللون الأحمر ، أما الإشارات الإجبارية فتكون خلفية الإشارة فيها باللون الأزرق والرموز أو الرسوم باللون الأبيض .



ويستثنى من ذلك (إشارة قف) التي تأخذ الشكل الثماني الأضلاع وخلفية الإشارة فيها باللون الأحمر والرموز أو الرسوم و الإطار باللون الأبيض ، أيضا (إشارة أعط الأفضلية) التي تأخذ شكل مثلث متساوي الأضلاع مقلوب على رأسه وخلفية الإشارة فيه باللون الأبيض و الإطار باللون الأحمر .

الإشارات الإرشادية : تستخدم لإرشاد وتوجيه السائقين وكافة مستخدمي الطرق على طول الشوارع والطرق إلى المدن والقرى والشوارع وغيرها من المقاصد الهامة والضرورية ، وإحاطتهم بالتقاطعات وتحديد المسافات والاتجاهات والأماكن ذات الأهمية الجغرافية والجيولوجية والتاريخية والدينية ومرافق الخدمات على الطرق ، ولا يمكن تحديد حجم موحد للإشارات الإرشادية وذلك لأن حجمها يتحدد بطول الرسالة المكتوبة عليها ، وألوان الإشارات الإرشادية مختلفة وقد تم تحديد الألوان حسب نوع الرسالة المراد توصيلها ، فالإشارات على الطرق خارج المدن تكون الخلفية باللون الأزرق والكتابة باللون الأبيض أما داخل المدن تكون الخلفية بالأخضر والكتابة بالأبيض كما يلي :

- للتأشير للمدن والقرى والهجر فتكون الخلفية بالأزرق والكتابة بالأبيض.
- للتأشير للشوارع والأحياء داخل المدن فتكون الخلفية بالأخضر و الكتابة بالأبيض
- للتأشير للمقاصد المهمة كالمستشفيات تكون الخلفية بالأبيض والكتابة بالأسود .
- للتأشير للمزارع والمجمعات الترفيهية والمتاحف تكون الخلفية بالبنّي والكتابة بالأبيض

■ علامات الطرق (عيون القطط العاكسة):

ومنها المصنع من الألمونيوم أو البلاستيك أو مواد شبيهة للبلاستيك ولكن ذات قوة أكبر ويكون لونها أبيض أو أصفر أو أحمر ، و تكون مساندة لخطوط الدهان .

المقاسات : ١٠ × ١٠ سم ، ١٥ × ١٥ سم
النوع : وجه واحد ، وجهان

■ سيراميك الطرق :

عبارة عن مادة خزفية مصنعة طبقا للشروط و المواصفات السعودية ، اللون : أبيض ، أصفر

■ الحواجز الواقية :

الحواجز الواقية هي أحد وسائل السلامة التي تستخدم على الطرق والشوارع لحماية مستخدمي الطريق أو الشارع من أية خطر موجود يشكل خطورة على مستخدمي الطرق مثل ارتفاع منسوب الطريق أو وجود جدران استنادية أو أعمدة جسور أو أعمدة لوحات و أنواعها :

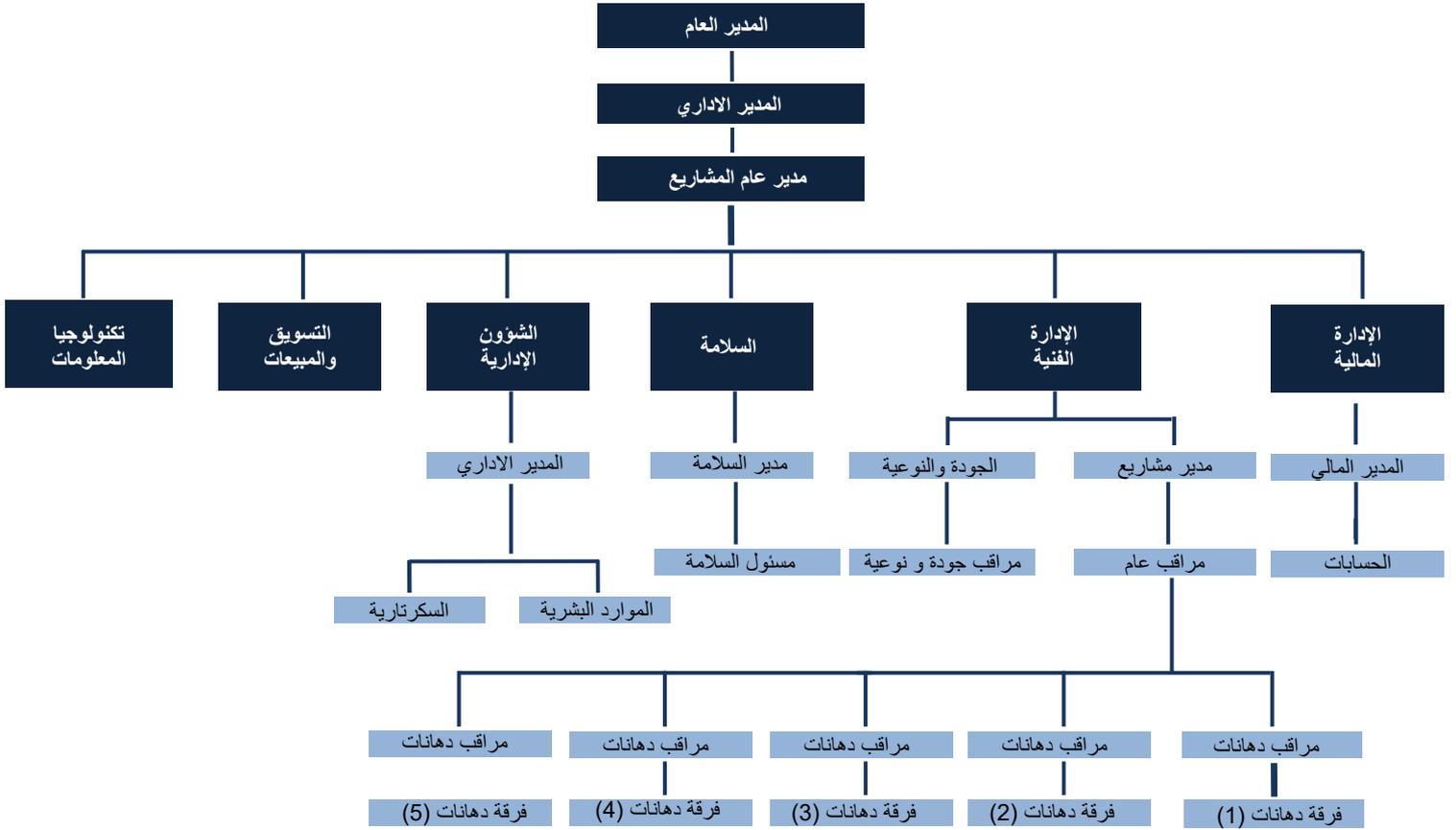
- الحواجز الخرسانية .
- الحواجز المعدنية .
- الحواجز الكيبلية .

■ سياج الطرق :

سياج الطرق هو أحد وسائل السلامة التي تستخدم على الطرق وخاصة الطرق السريعة لمنع الحيوانات السائبة من عبور الطريق والتسبب في وقوع الحوادث المرورية ، كما يستخدم السياج لمنع حركة المرور من الالتفاف غير النظامي على الطرق السريعة وكذلك منع المشاة من عبور الطرق السريعة وتعرض حياتهم للخطر .



الهيكل الإداري



قائمة المعدات

العدد	اسم المعدة	م
5	ماكينة بوية هوفمان H33-3	1
5	وانيت هايلوكس	2
5	دينا ايسوزو مع سخان	3
2	سيارة الصيانة	4
4	شيول 950	5
4	بوب كات	6
2	بوب كات فرشاه	7
2	بوب كات قشاطة	8
4	فوركلفت	9
2	كرين	10
2	سيارة پرافعة	11
2	تريلا سطحه	12
2	تريلا عادية	13
2	قشاطة اسفلت	14
3	فراة اسفلت	15
3	مدحلة اسفلت حديد	16
3	مدحلة اسفلت كفرات	17
1	رشاش 1 - MC	18
1	رشاش 2 - RC	19
4	باكهولودر	20
8	كمبروسر	21
8	تريلا صندوق	22
10	سيارة صغيرة	23
15	وانيت	24
4	باص عمال	25



مشاريع أعمال دهانات و سلامة الطرق

م	المشروع	المقاول الرئيسي	جهة الاسناد	موقع المشروع
1	مشروع تجهيزات اجهزة السلامة المرورية وتحسين التقاطعات السطحية على شبكة الطرق التابعة لوزارة النقل	شركة مطلق الغويري للمقاولات	وزارة النقل	الرياض - القصيم - المدينة - حائل
2	مشروع تجهيزات اجهزة السلامة المرورية وتحسين التقاطعات السطحية على شبكة الطرق التابعة لوزارة النقل	شركة زومان محمد الهجري للمقاولات	وزارة النقل	الشرقية - الحدود الشمالية - الجوف تبوك
3	انشاء طريق سريع يربط بين القصيم ومكة	شركة الفلاح للمقاولات	وزارة النقل	القصيم - مكة
4	مشروع تطوير مطار الملك عبد العزيز - جدة	مجموعة بن لادن السعودية	هيئة الطيران المدني	جدة
5	صيانة طريق الملك عبد العزيز عقد رقم (7059)	مؤسسة سليمان عبد الرحمن النملة للمقاولات	الهيئة الملكية بنبع	بنبع
6	صيانة طريق الملك عبد العزيز عقد رقم (7505)	شركة جاك	الهيئة الملكية بنبع	بنبع
7	صيانة طريق المحول الشرقي عقد رقم (7523)	شركة الإنجاز للتجارة والمقاولات	الهيئة الملكية بنبع	بنبع
8	صيانة طرق المدينة المنورة	شركة النعيم للمقاولات	أمانة المدينة المنورة	المدينة المنورة
9	صيانة طرق مكة المكرمة	شركة آل مرطان للتجارة والمقاولات	أمانة مكة المكرمة	مكة المكرمة
10	صيانة الشوارع الرئيسية شرق وشمال بنبع	شركة جاك	بلدية محافظة بنبع	بنبع
11	صيانة طرق الحناكية ويدر	شركة العيذاب للمقاولات	امانة المدينة المنورة	الحناكية - يدر
12	صيانة شوارع المنطقة المركزية بمكة عقد رقم 239	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . مكة	امانة مكة	مكة
13	صيانة شوارع غرب مكة عقد رقم 75	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . مكة	امانة مكة	مكة
14	صيانة شوارع شمال شرق مكة عقد رقم 144	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . مكة	امانة مكة	مكة
15	صيانة شوارع شمال مكة عقد رقم 74	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . مكة	امانة مكة	مكة
16	صيانة وسفلة شوارع جنوب الطائف	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . الطائف	امانة الطائف	الطائف
17	صيانة وسفلة شوارع شمال الطائف	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . الطائف	امانة الطائف	الطائف
18	صيانة وسفلة شوارع الطائف منطقة 3	شركة الجزيرة العربية للمقاولات . الطائف	امانة الطائف	الطائف
19	ازدواج طريق عريعره النعيرية (2) بطول 41 كم	مؤسسة الراشد للمقاولات	وزارة النقل	المنطقة الشرقية
20	Expansion and development of facilities and infrastructure of king Fahad industrial port in Yanbu	تشاينا هاربر	المؤسسة العامة للموانئ	بنبع



بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	بن شيهون	Construction of road's and utililite's west of tama road (PHASE3) for nakheel 4 , jabriah 5 , radwa 8 , khalid 7 and semari 2.	21
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	جك للمقاولات	Construction of roads & utilities west of Tama road (phase 2) for Al-Aziziah 1-A Road Marking Overall Layout Plan	22
بنبع	ياسرف	دايم بونج لويد	Spz off sit pipeline package for Yasref	23
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	شركة ورثة عبد الرحمن النملة	التجهيزات الاساسية والبنية التحتية في حي المهن - (1097)	24
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	شركة ورثة عبد الرحمن النملة	التجهيزات الاساسية وانشاء الطرق والمرافق في حي الجار 3 - (7014)	25
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	شركة ورثة عبد الرحمن النملة	اعادة سفلتة ووصف الطرق متابعة رقم (7) - (2035)	26
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	شركة ورثة عبد الرحمن النملة	تطوير الطرق الرئيسية بمدينة ينبع الصناعية- (5110)	27
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	مؤسسة سليمان عبد الرحمن النملة	اعادة سفلتة ووصف الطرق متابعة رقم (8) - (2036)	28
بنبع	الهيئة الملكية ببنبع	شركة ورثة عبد الرحمن النملة	ربط شارع الملك سلمان بطريق الملك عبد العزيز والمحور الشرقي مرحلة (1) - (7508)	29
حائل	وزارة النقل	شركة الجبلين للمقاولات	مشروع اصلاح المسار الحالي لطريق حائل المدينة المنورة	30
المعجز	أرامكو	شركة عبد الله فالج الدوسري للمقاولات	أعمال سفلتة و توسعة محطة المعجز	31
المعجز	ارامكو	شركة انبي المصرية	أعمال سفلتة و توسعة محطة المعجز	32
بنبع	الهيئة الملكية	شركة اعمار المشاريع	أعمال توسعة مستشفى الهيئة الملكية	33
بنبع	التحلية العامة	شركة سينج يو للمقاولات	أعمال انشاء محطة تحلية المياه	34
بنبع	الهيئة الملكية إدارة الطرق	مؤسسة سليمان عبد الرحمن النملة المقاولات	أعمال انشاء مواقف كلية ينبع الصناعية	35
بنبع	الهيئة الملكية إدارة الطرق	مؤسسة سليمان عبد الرحمن النملة المقاولات	أعمال انشاء مواقف الباجري حي خالد	36
بنبع	الهيئة الملكية	مؤسسة سليمان عبد الرحمن النملة المقاولات	أعمال اعادة تأهيل الطرق و تشغيل المنافع في الهيئة الملكية المرحلة 2	37
حائل	أمانة حائل	شركة ورثة عبد الرحمن النملة للمقاولات	صيانة شوارع حائل	38
حائل	أمانة حائل	شركة ايلاف نجد	صيانة شوارع حائل	39
الدمام	شركة الكهرباء السعودية	شركة الفنار	أعمال دهانات شوارع محطة الكهرباء	40
عنيزة	أمانة القصيم	شركة الفهد	صيانة شوارع عنيزه	41
الطائف	وزارة النقل	شركة بن شيهون	صيانة طريق الهدا	42



43	صيانة شوارع مكة	شركة الغرمول	أمانة مكة المكرمة	مكة
44	أعمال دهانات طريق (محابيل عسير - أبها)	شركة بن جار الله	وزارة النقل	محابيل عسير
45	دهانات شوارع و مواقف شركة الكهرباء بربيع	شركة الفنار	شركة الكهرباء السعودية	ربيع
46	صيانة طريق القصيم - المدينة المنورة	شركة الفلاح	وزارة النقل	القصيم
47	صيانة طريق الرياض - الدوادمي	شركة الفلاح	وزارة النقل	الرياض
48	صيانة طرق مكة	شركة عزام الشريف	أمانة مكة المكرمة	مكة
49	أعمال دهانات شوارع الواجهة البحرية	شركة سينوهايدرو	الهيئة الملكية	ينبع
50	أعمال دهانات شوارع محطة ربيع	شركة سناني	أرامكو	ربيع
51	مشروع اسكان سابك	شركة أزميل	وزارة الاسكان	ينبع
52	دهانات شوارع مصنع الغاز	شركة كامكو	مصنع الغاز	ينبع
53	تشغيل و صيانة و نظافة طرق القريات	شركة العيوني للمقاولات	وزارة النقل	القريات
54	تنفيذ المجموعة الثامنة بمنطقة الرياض	شركة العيوني للمقاولات	وزارة النقل	الرياض
55	استكمال بعض الطرق بمنطقة الرياض المجموعة الثامنة و العشرون	شركة العيوني للمقاولات	وزارة النقل	الرياض
56	اعادة تأهيل طريق (ينبع - امالج)	شركة العيوني للمقاولات	وزارة النقل	تبوك
57	تنفيذ دهانات الطرق بمنطقة مكة عقد رقم (305)	روافد الطرق	وزارة النقل	مكة
58	تنفيذ دهانات الطرق بمنطقة المدينة المنورة عقد رقم (410)	روافد الطرق	وزارة النقل	المدينة المنورة
59	تنفيذ دهانات طريق الملك عبدالعزيز عقد رقم (7519)	الإنتاج	الهيئة الملكية	ينبع
60	تنفيذ دهانات الطرق لمشروع رقم (7015)	جاك	الهيئة الملكية	ينبع
61	تنفيذ دهانات الطرق لمشروع رقم (7007)	جاك	الهيئة الملكية	ينبع
62	تنفيذ دهانات الطرق لمشروع رقم (7514)	جاك	الهيئة الملكية	ينبع



قائمة بالمشاريع التي تم تنفيذها/واسماء الشركات

المعدات	البيان
شركة مطلق الغوييري للمقاولات/القصيم-حائل-المدينة المنورة	1
شركة زومان الهاجري للمقاولات/منطقة تبوك-الجبيل	2
شركة فجر الطرق للمقاولات/المدينة المنورة-العا	4
شركة التوكيلات العامة للمقاولات/ينبع الصناعية	5
شركة فيصل العلوي للمقاولات/ينبع النخل	6
شركة محمد السوادي للمقاولات/تبوك-جدة	7
شركة الرعيل الهندسة للمقاولات/املج(البحر الاحمر)	8
شركة محمد عميرة الصيدلاني/املج	10
شركة احمد الظاهري للمقاولات /الرايس	11
شركة الدروب المثالية للمقاولات/المدينة المنورة	12
شركة الانجاز للتجارة والمقاولات/املج-مكة	13
الشركة العالمية للمقاولات/املج	14
شركة مشاريع الطرق للمقاولات/تبوك	15
شركة عبر المملكة للمقاولات/المدينة المنورة	16
شركة الذيابي للمقاولات/الرياض-المدينة المنورة	17
شركة سانكيو للمقاولات/ينبع الصناعية	18
شركة اركريدون للمقاولات/املج	19
شركة العيداب للمقاولات/المدينة المنورة	20
شركة بايتور للمقاولات/املج	21
شركة الاعمال المتنوعة للمقاولات/الجبيل	22
شركة الخطوط الناقلة للمقاولات/القصيم	23
شركة النعيم للمقاولات/المدينة المنورة	24
شركة عزام الشريف للمقاولات/مكة المكرمة	25
شركة العيوني للمقاولات/املج-امالا-ضبا	26
شركة قمة الرواسي للمقاولات/عنيزة	27
شركة الجزيرة العربية/الرياض	28
شركة الفلاح للتجارة والمقاولات/الرياض-القصيم	29



الموضوع: تجديد تأهيل مؤسسة سليمان عبدالرحمن النملة
للمقاولات لتنفيذ اعمال سلامة الطرق لمشاريع وزارة النقل

المحترمين

السادة مؤسسة سليمان عبدالرحمن النملة

(ص.ب ٣٠٠٩٤ - شروھ ٤١٩١٢)

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة إلى خطابكم الوارد للوزارة برقم ٤١١٧٩ وتاريخ ١٤٤٤/٠٥/١٧هـ، المتضمن طلبكم الموافقة على اعتماد تجديد تأهيلكم للقيام بأعمال العلامات أرضية (دهانات، عيون قسط) لمشاريع طرق وزارة النقل والخدمات اللوجستية، والالتزام بما يلي:

1. أن تكون جميع المواد المستخدمة في تنفيذ أعمال السلامة المرورية مطابقة لمواصفات وزارة النقل والخدمات اللوجستية ومن مصادر معتمدة من قبل الوزارة.
2. التقيد بجميع الأدلة الفنية (دليل أجهزة التحكم المروري، الصيانة، المواد، التنفيذ، التصميم)، والمواصفات العامة الصادرة من وزارة النقل والخدمات اللوجستية، وأن يتم التنفيذ بإشراف فروع الوزارة المعنية أو الاستشاري المشرف، وتزويد الوزارة (الإدارة العامة لسلامة الطرق) بمعلومات عن التنفيذ، مثل اسم المشروع (الطريق) الذي نفذ فيه، نوع العمل المنفذ، الجهة المشرفة على التنفيذ، الكمية المنفذة ومواقعها، تاريخ التنفيذ، والتأكيد عليكم بتزويد الجهة المشرفة بصورة من هذا الخطاب للتأكد من سريانه وعدم انتهاء مدته.

نفيدكم بالموافقة على تجديد تأهيلكم في مجال أعمال العلامات أرضية (دهانات، عيون قسط) لمشاريع طرق وزارة النقل والخدمات اللوجستية حسب الشروط التالية:

1. مدة التأهيل سنتين تبدأ من تاريخ خطابنا هذا، على أن يتم التقيد بمواصفات الوزارة المعتمدة لكل منتج يتم تنفيذه، وأن تكون المواد المستخدمة معتمدة من قبل الوزارة، والتأكد من جودة المنتج وأعمال التنفيذ.
2. يجب فحص واعتماد المواد المستخدمة وجميع عوامل السلامة المرورية من قبل الوزارة قبل تنفيذها.



3. إذا تبين مخالفتكم لمواصفات الوزارة المعتمدة، سواء للمواد المستخدمة، أو تنفيذها، فيتم إلزامكم بإعادة التنفيذ على حسابكم، وإيقاف التعامل معكم، وإلغاء التأهيل الممنوح لكم.
4. التقيد التام بكافة التعليمات والتعاميم الصادرة من الوزارة، وما يتبعها من تعليمات مستقبلاً.
5. التقيد بإجراءات السلامة أثناء التنفيذ، وعدم تعريض مستخدمي الطرق أو عمالكم للخطر.
6. التقيد بمصادر المواد المستخدمة المشار إليها في خطابكم وتعهديكم.
7. تقديم طلب تجديد الاعتماد قبل شهرين من انتهائه.

علماً أنه من الضروري التحقق والتأكد من أخذ عينات عشوائية من المواد الموردة للمشروع وفحصها في مختبر الوزارة قبل الموافقة على تنفيذها، وكذلك التأكد من جودة الأعمال المنفذة ومطابقتها لمواصفات الوزارة.

وتقبلوا أطيب تحياتي...

مدير عام الإدارة العامة لسلامة الطرق
تم اعتماد الخطاب إلكترونياً
المهندس / محمد بن مسفر آل عبود
عنه / سليم دغليب العتيبي

مشهد

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته؛؛؛؛

تشهد أمانة منطقة المدينة المنورة بأن شركة سليمان عبدالرحمن النملة (سانكو) عملت كمقاول باطن للدهانات المرورية وأعمال تأمين سلامة الطرق للمشاريع التالية :

١. مشروع تحسين ورفع كفاءة الطرق شمال غرب المدينة

المنورة عقد رقم ٣٩٠٦٠.

٢. مشروع تحسين ورفع كفاءة الطرق جنوب غرب المدينة

المنورة عقد رقم ٣٩٠٥٦.

٣. مشروع تحسين ورفع كفاءة الطرق بالضواحي التابعة للمدينة

المنورة عقد رقم ٣٩٠٦٢.

٤. مشروع صيانة الطرق الرئيسية والشوارع والأرصافة بالمدينة

المنورة والضواحي التابعة لها عقد رقم ٣٨٠٦٠.

مقاول شركة النعيم للمقاولات المحدودة ، ونشهد لها بالكفاءة

وجودة الأعمال.

ولكم تحياتنا،،،،،

مدير الإدارة العامة للتشغيل والصيانة



م/ تركي بن طلال الطوري

مدير إدارة تشغيل وصيانة

الطرق والأنفاق والجسور



م/ محمد بن نوري شكري التركي

الرقم الموحد : ٧٠٠٦٦٦١٣٧٠
رقم المنشأة : ٤٧٠٠٠٣٢٩٨
التاريخ : ١٤١٠/٠٣/١٨ هـ

شهادة تسجيل مؤسسة فردية Individual Establishment Registration Certificate



الدسم التجاري للمؤسسة : مؤسسة سليمان عبدالرحمن النملة للمقاولات

مركزها الرئيسي : ٣٧٦٦٩، الوادي، حي رضوى، ٩١٣٢

هاتف : ٠١٤٣٢١٣٧٥٥
الرمز البريدي : ٤٦٤٥٢

اسم التاجر : سليمان عبدالرحمن عبدالعزيز النملة
الجنسية : سعودي

رقم السجل المدني - الإقامة : ١٠٤٧٧٩٢٥٥٩
تاريخه : ١٤٤٠/٠٢/٠١ هـ

رقم الحفيظة - الجواز :
مصدره : تاريخه :

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : ١٠٠,٠٠٠
مئة ألف ريال فقط لا غير

إسم المدير أو الوكيل المفوض : علي سليمان عبدالرحمن النملة

الجنسية : سعودي
تاريخ الميلاد : ١٤١٣ هـ

رقم السجل المدني - الإقامة : ١٠٧٤٠٦٣٤٠٣
مصدره : تاريخه :

سلطات المدير :

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : ينبع
بأنه تم تسجيل المؤسسة المذكورة أعلاه بمدينة : ينبع

وتنتهي صلاحية الشهادات في : ١٤٤٧/١١/٠٩ هـ
بموجب الإيصال رقم : ٢٤٠٩٢٣١٥٤٨٤٣
وتاريخ : ١٤٤٦/٠٢/٣٠ هـ





وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

شهادة تسجيل علامة تجارية

المملكة العربية السعودية
وزارة التجارة والصناعة
رقم التسجيل: 1436016967

الفترة: 37 تاريخ التسجيل: 1436/11/12 بداية الحماية: 1436/08/08
رقم الأولوية: تاريخ الأولوية: نهاية الحماية: 1446/08/07 بلد الأولوية:

وصف العلامة: دافرة باللون الأزرق الفاتح وبداخلها حرف اس اللاتيني باللون الأزرق الداكن والابيض واسفهما كلمة سلكو بحروف لاتينية باللون الأزرق الداكن

الإحداثيات:

إسم المالك: مؤسسة سليمان عبدالرحمن النملة للمقاولات
العنوان: ص.ب 30094، بنبع الرمز البريدي 00000
المنتجات أو الخدمات: التزييف، عزل المباني، تاجير الحفارات (البولدوزرات)، الإنشاء، معالجة المباني لمنع الرطوبة، هدم المباني، تاجير الحفارات، إنشاء المصانع، البناء دهان لسطوح الداخلية والخارجية، تعبيد الطرق، إنشاء وصيانة خطوط الأنابيب، سبائك المولاسير، خدمات استخراج الحجارة، حفر الآبار، تركيب الأبواب والنوافذ، إنشاء المبني والإصلاح وخدمات التركيب أو التجميع،

وزارة التجارة والصناعة
Ministry of Commerce and Industry

مدير عام إدارة العلامات التجارية
الإسم: حمد محمد العريفي
التوقيع:



To Verify the information of this certificate visit: <http://vmdl.gov.sa>
يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على



شهادة اشتراك



التاريخ : ٢٤/٠١/٢٤م

الموافق : ١٢/٠٧/١٤٤٥هـ

الدرجة : الأولى

رقم المنشأة : ٧٠٠٦٦٦١٣٧٠

تشهد الغرفة التجارية الصناعية في ينبع بأن

مؤسسة سليمان عبدالرحمن النملة للمقاولات

رقم السجل التجاري : ٤٧٠٠٠٣٢٩٨

اسم المسؤول : سليمان عبدالرحمن عبدالعزيز النملة

مسجلة لديها لهذا العام و ينتهي مفعول هذه الشهادة في ٢٦/٠٤/٢٠٢٦م الموافق ١١/٠٩/١٤٤٧هـ



نسخة إلكترونية رقم 205000112673 يمكنك التحقق منها عن طريق





تاريخ الإصدار: 2021/12/07
الرقم المميز: 311106403



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2021/12/07

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is VAT registered on 07/12/2021

اسم المكلف:	شركة سليمان عبدالرحمن النملة لتأجير المعدات
رقم التسجيل الضريبي:	31110640300003
تاريخ نفاذ التسجيل:	2021/12/01
عنوان المكلف:	ينبع، حي النواة، المرجان، 46452



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسلة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

بيانات المنشأة	الرقم الوطني الموحد / الترخيص	تاريخ إصدار السجل التجاري / الترخيص	اسم مالك المنشأة	نوع المنشأة	جنسية المنشأة	رأس المال
بيانات شهادة التصنيف	7006661370	18/10/1989	سليمان عبدالرحمن النملة	مؤسسة فردية	سعودي	145000.0
أنشطة شهادة التصنيف	رقم الشهادة	تاريخ الإصدار	درجة التقييم الانتمائي	الأنشطة	درجة التقييم الفني	51.875
	2024012506	31/10/2024	BB-	الإشاءات العامة للمباني الحكومية، إنشاء الطرق والشوارع والأرصعة ومستلزمات الطرق، إنشاء الجسور والأنفاق، تمديدات خطوط المياه بين المدن وداخلها وإنشاء شبكات جديدة، إنشاء محطات ومشاريع الصرف الصحي وشبكات المجاري والمضخات، إعداد وتجهيز المواقع من الحفر والتسوية	درجة التقييم الفني	51.875
	المجال	التشبيد والبناء				

وكيل الوزارة لتنظيم مشغلي المدن
عبدالرحمن بن أحمد العريفي

- يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ 31/10/2026
- تصدر هذه الشهادة إلكترونياً وعلى الجهات المالكة للمشاركة للتحقق من الشهادة المقدمة من خلال موقع الوزارة.



Ahmed Antar
RSG- RED SEA DESTINATION

Final (WF-006548) R12-I00C18 - CMA for Road Marki...
WORKFLOW TRANSMITTAL

04/06/2023
TRS12I00-WTRAN-020292



MAIL TYPE

Workflow Transmittal

MAIL NUMBER

TRS12I00-WTRAN-020292

REFERENCE NUMBER

TRS12I00-WTRAN-020292

Final (WF-006548) R12-I00C18 - CMA for Road Marking (Sanco)

From Mr Ahmed Antar - The Red Sea Development Company

To (13) Mr Mujahid Ahmed Khan - Al Raeel Engineering Construction & Development Co. Ltd. ([+12 more...](#))

Cc (7) Mr Baris Bayram - The Red Sea Development Company ([+6 more...](#))

Sent Sunday, 4 June 2023 7:55:58 PM AST (GMT +03:00)

Status N/A

DOCUMENT ATTACHMENTS (1)

File	Document No	Revision	Title	Status
	R12-I00C18-RCO-MAT-CI-0019	00	CMA for Road Marking (Sanco)	Accepted with Comments

ATTRIBUTES

Attribute 1 Site Wide

MESSAGE

Workflow Review History

The attached documents have completed the "R12-I00C18 - CMA for Road Marking (Sanco)" workflow with the following results :

This transmittal was automatically generated.

Doc No	Step	Participant	Review Outcome	Comments
R12-I00C18-RCO-MAT-CI-0019	TRSDC Document Controller -Gate Keeper	M Naeem	Accepted	
	Supervision Consultants - Review	S Ali	Accepted with Comments	- Calcium carbonate content in the material shall be 42% max and glass beads content 30%

to 40% as per MOC specifications table 9.03-1 and AASHTO M249-12-2017 table-1 whereas in the proposed materials calcium carbonate content is 45% to 60% and Glass beads content is 20-30%, page 9 of the submittal. - The Submitted Test reports along with this submittal for Road paint materials and glass beads shows that the materials are confirming the requirements of MOC specifications table 9.03-1 and AASHTO M249-12-2017 table-1. but attached test reports are more than 1 year old & storage life for the material is 1 year as per AASHTO M249-12-2017 clause 4.3.1- storage life, so Contractor shall submit latest LAB reports for road paint materials and glass beads & If those latest lab test reports to be submitted for the proposed material satisfies the requirements MOC and AASHTO then there is no objection to use this material. - Contractor to Include reference drawing with this submittal. - Contractor shall submit method of statement for the application of road marking separately. - Contractor shall include latest ISO, SASO and QC documents with submittal.

Project Manager -
Approval

A Antar

Accepted with Comments refer to comments

DATE 07-OCTOBER-19
REF. SANCO-2037/007-19

TO Royal Commission for Al-Jubail& Yanbu
Royal Commission for Yanbu
Road Dept.

ATTN. Eng'r Faisal G. Bakhsh
Project Manager

SUBJECT POM A-2037; RE-ASPHALTING & PAVING THE ROAD
(FOLLOW-ON NO.9)
MATERIAL APPROVAL OF ROAD MARKING

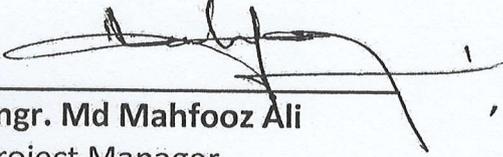


Dear Sir,

Refer to the above subject, please find attached herewith require documents for Material approval of Road Marking.

This is for your review and approval.

With best regards,
For Sulieman A.R.Namlah Corp. "SANCO".


Engr. Md Mahfooz Ali
Project Manager

Kingdom of Saudi Arabia

Royal Commission for Jubail and Yanbu

Royal Commission at Yanbu

(246/8)



المملكة العربية السعودية

الهيئة الملكية للجبيل وينبع

الهيئة الملكية بينبع

(٨/٢٤٦)

Sulaiman A.R. Namlah Corp. for Contracting (sanco)

P. O. Box: 30094

Yanbu Al-Sinaiyah

Kingdom of Saudi Arabia

Attention: Engr. Mohd. Mahfooz Ali
Project Manager

Subject: Contract # POM A-2037;
Re-asphalting and Paving the Roads (Follow On # 9)
Material Approval for Thermoplastic Road Marking

Ref: Contractor letter # SANCO-2037/007-19, dated 07/10/2019.

Gentlemen:

The material data sheet for Thermoplastic Road Marking submitted via the above reference letter has been reviewed and hereby approved.

This is for your information and further necessary action.

Thanks,

17 OCT 2019

Engr. Faisal Ghulam Bakhsh
Section Manager, Road Maintenance, Industrial Area

cc: Director, Roads Department
File

SN

SANCO/REC'D/19 OCT '19

www.rcjy.gov.sa

rcjy.yanbu

rcjy.yanbu

@RcjyYanbu

Royal Commission Yanbu

• National Address: 8541 King Saud St.
Al-Nawa, Yanbu Industrial City
46456-2154
• P.O.Box: 30031 Yanbu Industrial City
• Postal Code: 41912 K.S.A
• Phone: 014-321-6000
• Fax : 014-396-8001

3400-2037- 205

18/02/1441H

17-Oct-19

• العنوان الوطني: ٨٥٤١ شارع الملك سعود
حي النواة، مدينة ينبع الصناعية
٤٦٤٥٦ - ٣١٥٤
• ص.ب: ٣٠٠٣١ ينبع الصناعية
• الرمز البريدي: ٤١٩١٢ المملكة العربية السعودية
• هاتف: ٠١٤-٣٢١-٦٠٠٠
• فاكس: ٠١٤-٣٩٦-٨٠٠١

Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that:

Suliman A.R. Namlah Corp.
for Contracting
Light Industrial Area, King Faisal Street
Yanbu 46457-4425
Kingdom of Saudi Arabia

Holds Certificate No:

FS 743849

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

The infrastructure of Roads, Roads Paint, Building, Electromechanical and General contracting including design & project management, Equipment Leasing, and Asphalt Batching Plant.

For and on behalf of BSI:

Andrew Launn, EMEA Systems Certification Director

Original Registration Date: 2021-05-31

Effective Date: 2021-05-31

Latest Revision Date: 2021-05-31

Expiry Date: 2024-05-30



Page: 1 of 1

...making excellence a habit.™

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of contract.
An electronic certificate can be authenticated [online](#).
Printed copies can be validated at www.bsigroup.com/ClientDirectory

Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: + 44 345 080 9000

BSI Assurance UK Limited, registered in England under number 7805321 at 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.

الأبيض

مواصفات وزارة المواصلات (المملكة العربية السعودية)

● المواصفات الفنية :

اللون	: أبيض
الوزن النوعي	: أقل من ٢,١٥ جم لكل سم ^٢
نقطة التليين	: ٩٣ - ١٠٥ م طريقة الخاتم والكرة .
نقطة الاشتعال	: أعلى من ٢٣٥ م
وقت الجفاف عند ٣٢ م	: أقل من ١٠ دقائق .
مقاومة الاندلاق	: أقل من ٢٥ % ، ويكون الاندلاق على شكل مخروطي ، وذلك بعد التسخين على درجة ٤٠ م لمدة ٨ ساعات .
الترسب التراكمي	: لا يحدث حتى بعد التسخين لمدة ساعتين ، على درجة ٢٠٠ م

● تحضير السطح للدهان :

- السطوح الاسفلتية ، يجب أن تكون جافة ، وخالية من الأتربة والأوساخ والشحوم والزيوت وكافة الشوائب .
- السطوح الخرسانية ، يجب أن تكون جافة وخالية من الأوساخ والأتربة ورغوة الخرسانة .
- السطوح الخرسانية المعالجة بمواد كيميائية تساعد على الجفاف ، يجب تخشيتها بالسفع الرملي الخفيف .

● طريقة الدهان :

دهانات « الأبيض » يمكن أن تستعمل بالرش أو السكب ، عند درجة ٢٠٠ م . وهناك طريقة خاصة للتخطيط يدوياً .

● كيفية الدهان :

- ١ - ثبت مقياس الحرارة للقرن بين ٢٠٠ - ٢١٠ مئوية .
 - ٢ - ضع أكياس دهان « الأبيض » أثناء تقليب الماكينة ، الواحد تلو الآخر ، مع ترك بعض الوقت لكل كيس حتى ينصهر .
 - ٣ - عندما يمتلئ القرن ، استمر في التقليب لعدة دقائق ، عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
 - ٤ - فرغ المواد المصهورة في « خزّان ماكينة الرش ، الذي سبق تسخينه » بينما التقليب مستمر عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
 - ٥ - استمر في التقليب المواد لعدة دقائق عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
 - ٦ - اضبط ضغط الهواء ، وفتحة الصنبور ، والمسافة بين الصنبور والسطح المراد صبغه للحصول على السماكة المطلوبة .
 - ٧ - رش حبيبات الزجاج العاكسة فوق الخط أثناء صبغه وهو ما زال ساخناً .
- تنبيه : لا تطيل مدة التسخين ... تجنب رفع الحرارة فوق ٢٢٠ م .

● لسلامتك :

نقطة الاشتعال ٢٤٠ م كن دائماً مرتدياً القفازات والملابس الواقية على جسدك عندما تتعامل مع المواد الساخنة .

● العبوة : كيس بلاستيك يحتوي على ٢٥ كيلو جراماً .

● الاعتماد : مواد « الأبيض » تتفق مع مواصفات وزارة المواصلات السعودية ، ومواصفات (اشتو ٢٤٩) ، ومواصفات البريطانية ب إس ٢٢٦٢ ، ١٩٧٦ م وعام ١٩٨٧ وعام ١٩٨٩ .

المواصفات العامة



الأصفر

مواصفات وزارة المواصلات (المملكة العربية السعودية)

● المواصفات الفنية :

اللون	: أصفر
الوزن النوعي	: أقل من ٢,١٥ جم لكل سم ^٣
نقطة التليين	: ٩٣ - ١٠٥ م طريقة الخاتم والكرة .
نقطة الاشتعال	: أعلى من ٢٣٥ م
وقت الجفاف عند ٢٢ م	: أقل من ١٠ دقائق .
مقاومة الاندلاق	: أقل من ٢٥ % ، ويكون الاندلاق على شكل مخروطي ، وذلك بعد التسخين على درجة ٤٠ م لمدة ٨ ساعات .
الترسب التراكمي	: لا يحدث حتى بعد التسخين لمدة ساعتين ، على درجة ٢٠٠ م

● تحضير السطح للدهان :

- السطوح الاسفلتية ، يجب أن تكون جافة ، وخالية من الأتربة والأوساخ والشحوم والزيوت وكافة الشوائب .
- السطوح الخرسانية ، يجب أن تكون جافة وخالية من الأوساخ والأتربة ورغوة الخرسانة .
- السطوح الخرسانية المعالجة بمواد كيميائية تساعد على الجفاف ، يجب تخشيتها بالسفع الرملي الخفيف .

● طريقة الدهان :

دهانات « الأصفر » يمكن أن تستعمل بالرش أو السكب ، عند درجة ٢٠٠ م . وهناك طريقة خاصة للتخطيط يدوياً .

● كيفية الدهان :

- ١ - ثبت مقياس الحرارة للفرن بين ٢٠٠ - ٢١٠ مئوية .
- ٢ - ضع أكياس دهان « الأصفر » أثناء تقليب الماكينة ، الواحد تلو الآخر ، مع ترك بعض الوقت لكل كيس حتى ينصهر .
- ٣ - عندما يمتلئ الفرن ، استمر في التقليب لعدة دقائق ، عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
- ٤ - فرغ المواد المصهورة في « خزّان ماكينة الرش ، الذي سبق تسخينه » بينما التقليب مستمر عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
- ٥ - استمر في تقليب المواد لعدة دقائق عند درجة ٢٠٠ م - ٢١٠ م .
- ٦ - إضبط ضغط الهواء ، وفتح الصنبور ، والمسافة بين الصنبور والسطح المراد صبغه للحصول على السماكة المطلوبة .
- ٧ - رش حبيبات الزجاج العاكسة فوق الخط أثناء صبغه وهو ما زال ساخناً .

● لسلامتك :

- نقطة الاشتعال ٢٤٠ م كن دائماً مرتدياً القفازات والملابس الواقية على جسدك عندما تتعامل مع المواد الساخنة .
- العبوة : كيس بلاستيك يحتوي على ٢٥ كيلو جراماً .
- الاعتماد : مواد « الأصفر » تتفق مع مواصفات وزارة المواصلات السعودية ، ومواصفات (اشتو ٢٤٩) ، والمواصفات البريطانية ب إس ٢٢٦٢ ، ١٩٧٦ م وعام ١٩٨٧ وعام ١٩٨٩ .

المواصفات العامة



الزجاج العاكس

مواصفات وزارة المواصلات

إن مواد (الزجاج العاكس) عالية الجودة , لأنها من نوع بوتريز بالوتيني , المعالجة سطوحها لمنع تموج المياه , والموافقة لمواصفات وزارة المواصلات العربية السعودية , والمصممة خصيصاً لتستعمل بشكل (منثور) ساقط على الدهان .

المواصفات العامة

مواصفات عامة :	زجاج خالي من الرصاص , بلا لون , وفي صفاء الماء , على شكل دائري , وليس رطباً أو مجمعا .
معدل الانكسار :	١,٥
الوزن النوعي :	٢,٥
المقاومة الكيماوية :	أسيد مقاوم للحامض ولا يتكون ضباب أو تعتيم على السطح .
الماء :	مقاوم للماء ولا يتكون ضباب أو تعتيم على السطح .
كلوريد الصوديوم :	مقاوم له ولا يتكون ضباب أو تعتيم على السطح .
كبريتيد الصوديوم :	مقاوم له ولا يتكون ضباب أو تعتيم على السطح .
الشكل :	كروي , تام الاستدارة بنسبة لا تقل عن ٩٠% كحد أدنى . خال من العيوب مثل : النقط المظلمة , المظهر المعتم , الفقاعات الهوائية .

التوزيع المنخلي :

المنخل	% المرور
رقم ١٢	١٠٠
رقم ٣٠	١٠٠ - ٨٥
رقم ٤٠	١٠٠ - ٤٥
رقم ٥٠	٤٥ - ١٠
رقم ٨٠	٢٠ - ٠
رقم ٢٠٠	٥ - ٠

نسبة الاستعمال : الكريات الزجاجية يمكن استعمالها حسب المعدل المحدد مادة تخطيط الشوارع أثناء إستعمالها في درجة حرارة ٢٠٠ مئوية .

الكريات الزجاجية تتفق مع مواصفات وزارة المواصلات .



أبيض وأصفر

المواصفات القياسية البريطانية ٣٢٦٢:١٩٨٩

مسحوق أبيض أو أصفر ثيرموبيلاستيكي عالي الجودة لتخطيط الطرق يتفق مع المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩. وهو يتكون ككثري خفيف اللون ومادة ناشرة للصبغة مع راتنج هيدركربوني ثيرموبيلاستيكي اليقي ملدن بزيت معدني يحتوي على ٢٠٪ كريات زجاجية (عاكسة للضوء) مسبقة للخلط تتفق مع المواصفات البريطانية ٦٠٨٨ النوع (أ).

نسبة مكونات مادة التخطيط

النسبة على أساس كتلة الخليط	المكونات
٢ ± ٢٠	مادة ناشرة (راتنج أو زيت)
٢٠ كحد أدنى	كريات زجاجية صلبة
٢ ± ٨٠	كثري مع ناشرات صبغة وكريات زجاجية

المادة الناشرة:

يجب أن تحتوي على راتنج هايدركربوني اصطناعي ملدن - راتنج طبيعي ملدن أو راتنج القلقونية.

الصبغة:

الأبيض: مادة صبغية بيضاء تتألف إما من ثاني أكسيد التيتانيوم (أ) أو (اناثاز) أو النوع (ر) (روتايل) وفقا للمواصفات البريطانية بي إس: ١٨٥١ .
الأصفر: مادة كرومات الرصاص يجب ألا تزيد عن ٥٪ بموجب الكتلة في مادة تخطيط الطرق.

الكثري:

رمل سليكا فاتح اللون (كالكسيت) (كوارتز) أو صواني ملكس.

خاصية الانعكاس:

الكريات الزجاجية الصلبة التي تدمج في المادة قبل استعمالها على أسطح الطرق يجب أن تتفق مع متطلبات النوع (أ) من المواصفات البريطانية بي إس ٦٠٨٨ .
الكريات الزجاجية الصلبة للمزيد من الانعكاس يجب أن تتفق مع متطلبات النوع (ب) من المواصفات البريطانية بي إس ٦٠٨٨ (الكريات الزجاجية الساقطة: دروب أون).

درجات خلط المادة الناشرة والصبغة والكثري والكريات الزجاجية:

المنخل	النسبة المئوية الكتلية	
المعيار	الصبغ	رش
٢ر٨ ملم	١٠٠	١٠٠
١ر١٨ ملم	٩٥ - ٦٥
٦٠٠ ميكرون	٩٥ - ٦٥

الخصائص الفيزيائية للمواد المصنعة كما يتم تسليمها.

نقطة التلين:

أكبر من ٦٥ درجة مئوية في المناخ البارد

أكبر من ٩٥ درجة مئوية (طريقة الحلقة والكرة) معدل للمناخ المداري الحار عند إختبارها وفقا للملحق (B) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

النضوعة:

لا يقل عامل النضوعة للمادة البيضاء عن ٧٠ أما بالنسبة للمادة الصفراء فإنه لا يقل عن ٥٠ عند إختبارها وفقا للملحق (F) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

المادة المعاد تذيوبها للإستعمال:

لا يقل عامل النضوعة للمادة البيضاء المعاد تذيوبها للإستعمال عن ٦٥ أما بالنسبة للمادة الصفراء فإنه لا يقل عن ٤٥ عند إختبارها وفقا للملحق (F) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

إستقرار الحرارة:

لا يقل عامل إستقرار الحرارة للدهان الأبيض عن ٦٥ أما بالنسبة للدهان الأصفر فإنه لا يقل عن ٤٥ عند إختبارها وفقا للملحق (G) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

مقاومة التدفق:

يجب أن لا تزيد مقاومة التدفق عن ٢٥٪ عند إختبارها وفقا للملحق (H) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

مقاومة الإنزلاق:

يجب أن لا تقل مقاومة الإنزلاق لمادة تخطيط الطرق البيضاء والصفراء عن ٤٥ عند إختبارها وفقا للملحق (J) من المواصفات البريطانية بي إس ٣٢٦٢:١٩٨٩ .

نقطة الوميض:

يجب ألا تقل نقطة الوميض للمادة البيضاء والصفراء عن ٢٣٥ درجة مئوية.

(طريقة بنسكي الكاس المفتوح).

الكثافة:

يجب أن لا تزيد كثافة المادة البيضاء والصفراء وعند إختبارها كعينة عن ٢ر١٥ جرام / سي سي.

AL JAZZAR

OMAR JAZZAR CONSULTING ENGINEERS

Design, Supervision, Studies & Survey

Geotechnical, Materials Testing, Environmental, Water

LICENSE (CONSULT . 219, GEOTECH - 3)

MEMBERSHIP NO.: 9946 RIYADH / 6213 MADINA



ISO/IEC 17025 (2005) ACCREDITED
TUNAC ACCREDITATION NO. 2 - 0129

الجازار

عمر جزار - مهندسون استشاريون

تصميم - إشراف - دراسات - مساحة

فحص تربة، اختبار مواد، بيئة، مياه

ترخيص هندسي، ٢١٩ / فحص تربة - ٣

رقم العضوية، ٩٩٤٦ الرياض / ٦٢١٣ المدينة

TEST CERTIFICATE

Client File: R-CHM-21-221

M/s Al Salamah Road Paint Factory

Ind, Industrial State,

P.O. Box: 117, Al Riyadh-11383,

Kingdom of Saudi Arabia.

Work Order: CH-21-280

Report Date: 04th, April-2021

Laboratory Analysis Report Road Paint Materials

Type Of Sample	: Thermoplastic Road Marking Paints	Report Reference No	: OJCE-CHM-21-280-1
Project Name	: Quality Control Of Product Samples.	Revision No & Date	: Nil
Standard Reference	: AASHTO M249 Standard Specifications.	Sample Received Date	: 22 nd , March-2021
Supplier/ Source	: M/s. Al Salamah Road Paint Factory, Riyadh-KSA.	Received Condition	: Good in Plastic Bags.
Batch Reference	: White: 70921-28.03.21 & Yellow: 20921-23.03.21	Method Variation	: Nil
Humidity of Lab	: Humidity % : 37	Lab Temperature	: Temperature @ 20°C

TEST RESULTS

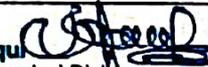
Test Description	White	Yellow	Standard (AASHTO M249)
Binder Content	20.00	20.10	18% (Min.)
Solids Glass Beads	32.25	31.90	30% (Min.)
Pigment - (Titanium dioxide-TiO ₂)	10.80	—	White - 10% (Min.)
Softening Point	103°C	106°C	102.5 ± 9.5°C
Specific Gravity	1.99g/cc	1.98g/cc	2.15g/cc (Max.)
Flash point-C.O.C	240°C+	245°C+	—
Day Light Reflectance @45°C	78.0	53.0	White-75% - Yellow-45% (Min.)
Drying time @ Air Temp 32 ± 2°C @ Minutes	4.0	3.0	10 Minutes (Max.)
Bond Strength	220	230	180 PSI (Min.)
Cracking Resistance (low Temp)	No Crack	No Crack	No Crack
Impact Resistance	14	17	10 IN/LB (Min.)
Flowability - Residue	15	14	White-18% - Yellow-21% (Max.)
Flowability After Extended Heating	17	16	28% (Max.)

Remark: Based on the above test results, it is concluded that the tested White & Yellow thermoplastic road marking paint samples are comply with the standard specification of AASHTO M-249.

Note: The above test results relate only to the sample submitted. The sample tested shall be preserved only for one week, for any additional test or re-test if required, and shall be completely disposed off.

Checked By: 
Eng. Saad Ali Khan
Lab Supervisor/Senior Chemist
011-4736267 - 4776512, Ext.508

For & Behalf Of
Omar Jazzar Consulting Engineers
ojce-chemical@jazzar.com.sa

Approved By: 
Irfan Ahmad Siddiqui
Manager - Central Chemical Division
0547110065 - irfanchemist73@gmail.com

This report relates only to the sample tested & shall only be reproduced in full with the written approval of OJCE - Omar Jazzar Consulting Engineers Laboratory

Report No.: RPT-CH-55

Rev. No. 01

Rev. Date: 03.01.2021

Prepared by: Eng. Saad Ali

Approved by: Irfan Ahmed Siddiqui

End of Report

الرمز البريدي: 11531 P. Code ص. ب 41956 الرياض P.O. Box RIYADH (H.O)

Tel. 4776512, 4749953, 4729452 هاتف Fax: 4776516 فاكس - email : ojce-ryd@jazzar.com.sa

Branch Offices : جده جدة المدينة القصيم الجبيل حائل
Jeddah Madina Qaseem Jubail Hall
TEL 6696871 8238686 3262792 3418699 5344441 هاتف
FAX 6612867 8285990 3262731 3418659 5346414 فاكس

www.jazzar.com.sa



**"PHYSICAL ANALYSIS REPORT ON GLASS BEADS SAMPLE"**

Sample Identification : GLASS BEADS (MOT DROP ON)
 Sample Submitted By : Client
 Date Sample Received : 01.03.2021
 AHS Lab. Ref. No. : KHMAD21660 / 002
 Required Test : Gradation test as per MOT DROP ON gradation, Roundness and Chemical Resistance.

TEST METHOD REFERENCE:

- ❖ Using ASTM standard sieve
- ❖ Chemical resistance test: In 1 molar calcium chloride & 50% sodium sulfide solution.

RESULTS

3. SIEVE ANALYSIS (GRADATION TEST)		
Sieve Size (mm)	% Passing	MOT DROP ON Specification (% Passing)
0.850	100.0	100
0.600	96.8	85~100
0.425	46.0	45~100
0.300	18.6	10 ~ 45
0.180	0.7	0~20
0.150	0.0	0.5

4. ROUNDNESS TEST		
Test Description	Results	
Roundness (ASTM D 1214)	More than 80 %	Min. 75%
1M Calcium chloride resistance	No Surface Dull & Corrosion Occurred	No noticeable corrosion occurred
50% Sodium Sulfide resistance	No Surface Dull Occurred	No noticeable corrosion occurred

Remarks:

The above gradation test results of the glass beads sample complies with the physical requirement of MOT DROP ON gradation.

ASAD NAQVI, M. Sc.
 Manager (A)
 Materials Analysis Dept.
 For AL HOTY-STANGER LTD. CO.



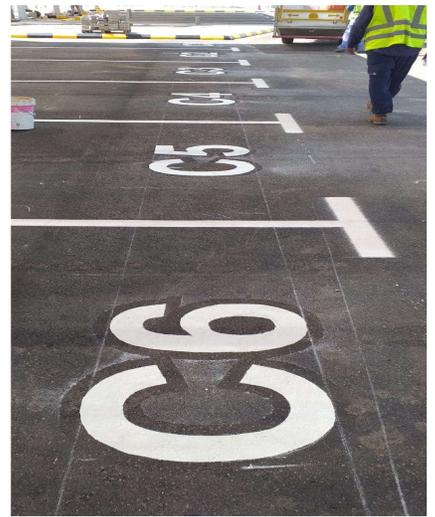
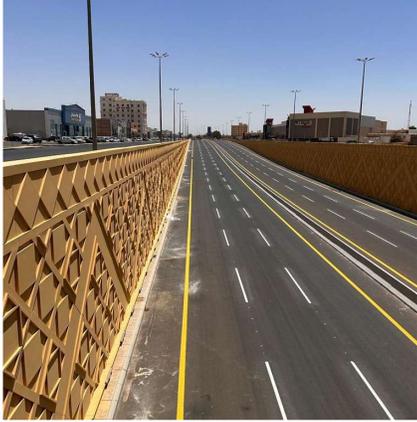
VASIM PADVEKAR
 Lab Supervisor (Wet Lab)
 Materials Analysis Dept.
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory.

Our Projects

مشاريعنا





24.3282N 38.4277E
6883 الشارع العام - بينبع النخل
الجابرية
Yanbu
Al Madinah Province
27/05/2024 10:55 am

عملائنا

Our Customers

Aramco

Yasref

Sabic

Yanbet

Ibn Rushd

Cristal

Natpet

C.C.C

Bin Laden

Archirodon

SK

HUTA Group

Hyundai

Samsung

Al Fozan

Azmeel

Al Harbee

China Harbour

China Railway

Enpi Group

Petrojet

ABV Steel

TCC

Kamco

Raymond

Gusan

DAELIM

SSEM

Dayim

Hidada

Sinopec

Keller-Turki

KCC

JCC

AMANA

GPZ

Al Shahrani

Yansab

Rezayat

Saudi Steel

شركة مطلق الغويري

شركة زومان الهاجري

شركة الفلاح

شركة العيذاب

شركة جاك

شركة الانجاز

شركة النعيم

شركة الجزيرة العربية

شركة بن جار الله

شركة الفهد

شركة ال مرطان



www.sanco-group.com

info@sanco-group.com



Kingdom of Saudi Arabia
Yanbu Al Sinaiyah
P. O. Box: 30094
Postal Code: 41912



Tel: +966(14)3213755
+966(14)3212962
+966(14)3963480
Fax: +966(14)3211587

www.sanco-group.com
Email: info@sanco-group.com